

(назив установе за извршење кривичних
и прекршајних санкција)

ОБРАЗАЦ ПРИЈЕДЛОГА ЗА УНАПРЕЂЕЊЕ У ЗВАЊЕ

ПОДАЦИ О ЗАПОСЛЕНОМ

1.	Презиме (име оца) и име	
2.	Датум и мјесто рођења	
3.	Степен стручне спреме	
4.	Ефективни радни стаж (година, мјесец, дан)	
5.	Датум пријема у Установу	
6.	Радни статус (приправник и сл.)	
7.	Датум када је положио стручни испит	

ПОДАЦИ О РАДНОМ МЈЕСТУ

1.	Назив радног мјеста	
2.	Датум распореда на радно мјесто	
3.	Систематизовано звање	

ПОДАЦИ О ЗВАЊУ

1.	Назив звања и датум стицања	
2.	Вријеме проведено у том звању	
3.	Преостало вријеме за унапређење	
4.	Вријеме које се не признаје за унапређење	

ПОДАЦИ О ОЦЈЕЊИВАЊУ, ДИСЦИПЛИНСКОЈ, КРИВИЧНОЈ И ПРЕКРШАЈНОЈ ОДГОВОРНОСТИ У ТРЕНУТНОМ ЗВАЊУ

1.	Оцјене рада у последњих пет година	
2.	Досадашње негативне оцјене	
3.	Дисциплинско кажњавање	
4.	Кривични и прекршајни поступци	
5.	Да ли се води дисциплински, кривични или прекршајни поступак	

ПОДАЦИ О ОДСУСТВОВАЊУ СА ПОСЛА

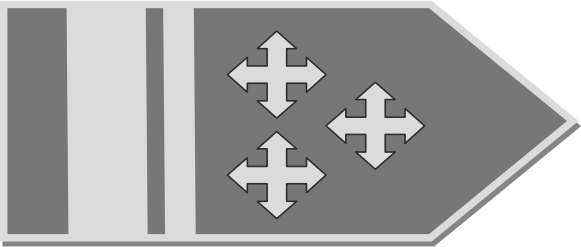
1.	Одсуствовање са посла у последње двије године	
2.	Разлог одсуствовања (повреде на раду, болест и сл.)	

ПОСЕБНЕ НАПОМЕНЕ ОД ЗНАЧАЈА ЗА УНАПРЕЂЕЊЕ

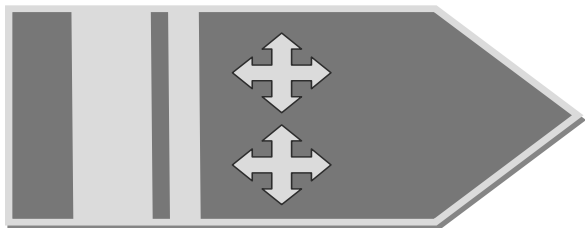
РУКОВОДИЛАЦ
СЛУЖБЕ ОБЕЗБЈЕЂЕЊА

ОЗНАКЕ ЗВАЊА ПОЛИЦИЈЕ

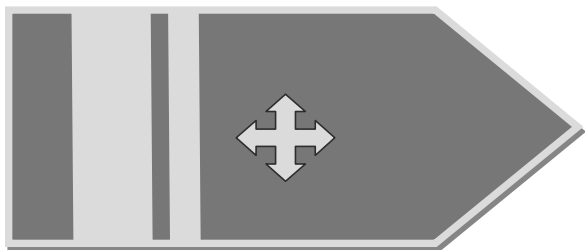
1. За високу стручну спрем



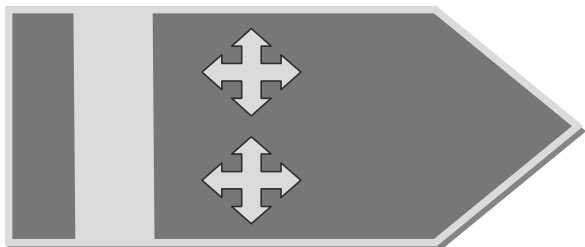
ПОМОЋНИК ДИРЕКТОРА ЗА ОБЕЗБЈЕЂЕЊЕ



ЗАМЈЕНИК ПОМОЋНИКА ДИРЕКТОРА ЗА ОБЕЗБЈЕЋЕЊЕ

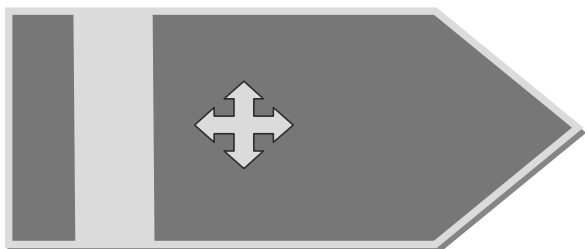


НАЧЕЛНИК ПОЛИЦИЈЕ



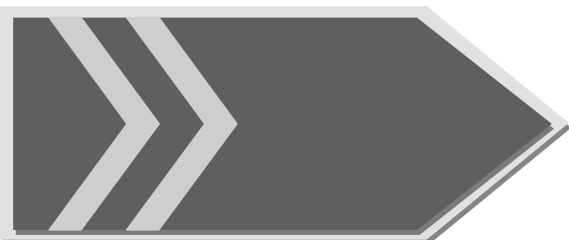
НАРЕДНИК ПОЛИЦИЈЕ
I КЛАСЕ

2. За вишу стручну спрему

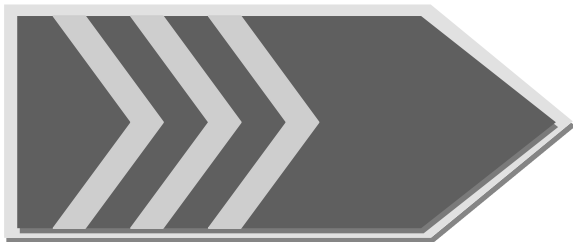


НАРЕДНИК ПОЛИЦИЈЕ

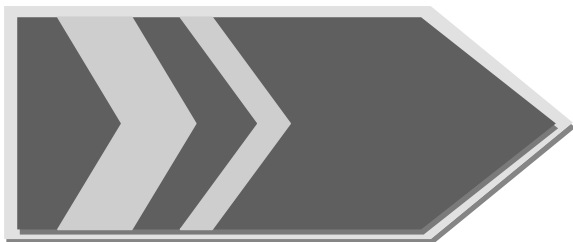
3. За средњу стручну спрему



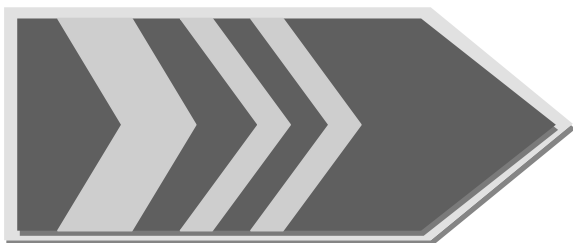
ПОЛИЦАЈАЦ



ПОЛИЦАЈАЦ
I КЛАСЕ

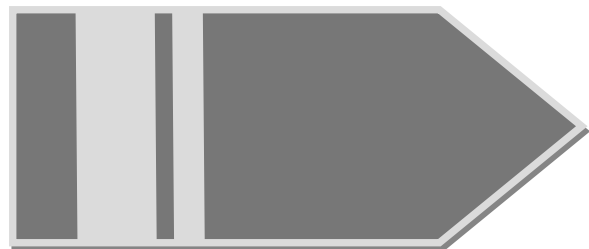


СТАРИЈИ ПОЛИЦАЈАЦ



СТАРИЈИ ПОЛИЦАЈАЦ I КЛАСЕ

ОЗНАКЕ ЗВАЊА ЗА ПРИПРАВНИКЕ



ПРИПРАВНИК СА ВИСОКОМ СТРУЧНОМ СПРЕМОМ

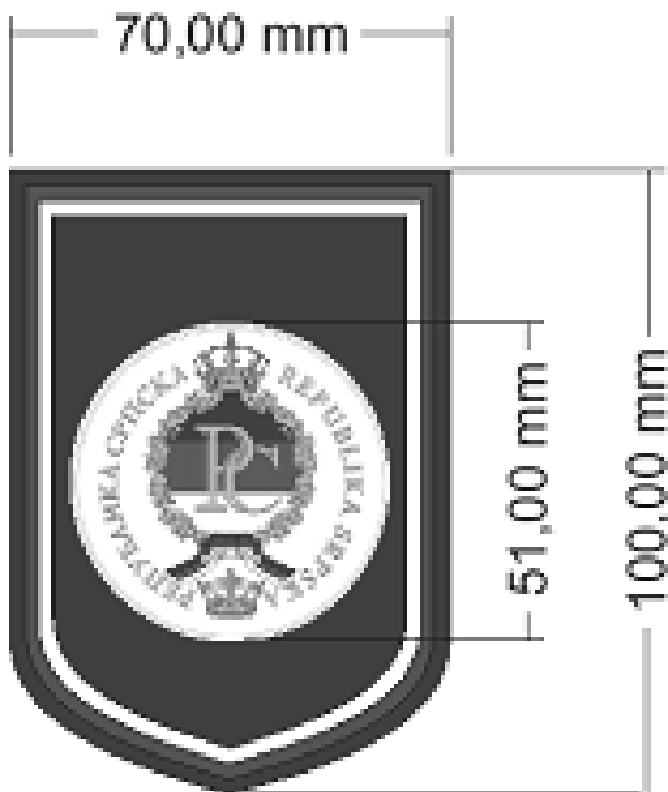


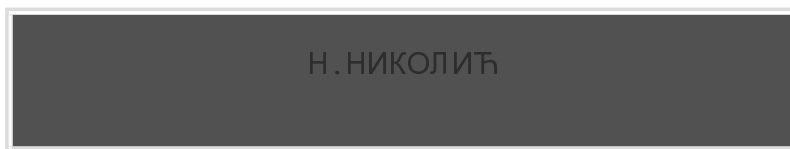
ПРИПРАВНИК СА СРЕДЊОМ СТРУЧНОМ СПРЕМОМ

Изглед ознаке полиције КПУ

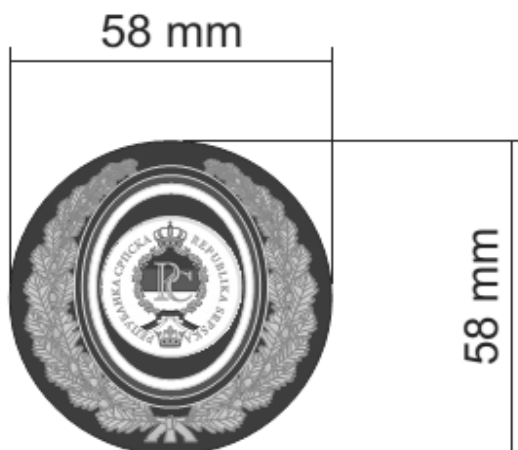
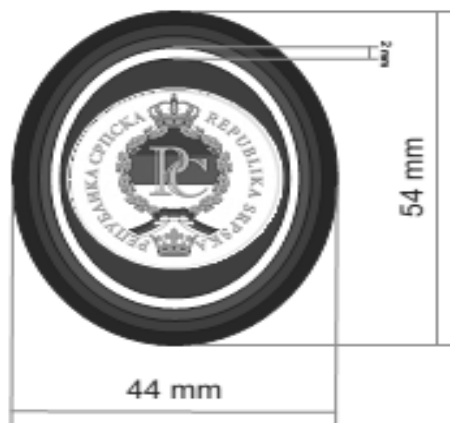


Изглед амблема Републике Српске





Изглед амблема Републике Српске који се носе на капи



Карактеристике предива ознаке полиције КПУ, амблема Републике Српске и идентификационе траке

1. Финоћа предива: основе и потке је 70 dtex до 100 dtex;

2. Густина ткања: 58 жица / cm $\pm$ 5;

3. Постојаност свих боја:

3.1. свјетло оцјена 4–5,

3.2. прање на 60 °C..... оцјена 4,

3.3. отирање суво..... оцјена 4,

3.4. отирање мокро..... оцјена 4,

3.5. хемијско чишћење..... оцјена 4,

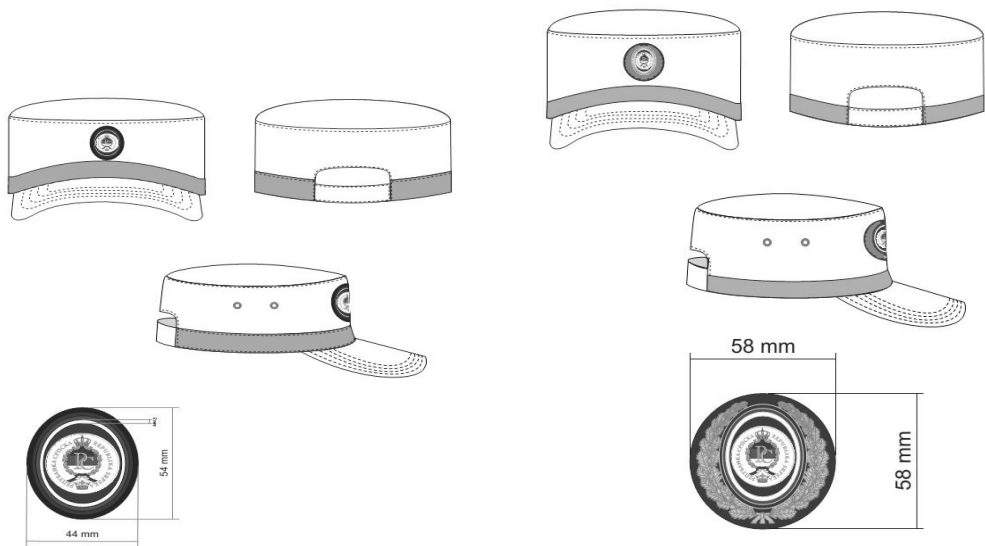
3.6. отпорност на пилинг..... оцјена 4–5,

3.7. скупљање при прању на 60 °C није дозвољено.

Амблеми су у основи црвене боје по патроне карти “Molten lava 18 1555”, а круна, вијенац, испис и оквир срме златне боје. Плава боја у амблему је “Imperial blue 19-4245”.

Идентификациона трака је у основи плаве боје.

Изглед љетне капе



Техничке карактеристике основне тканине за израду капе

Техничке карактеристике основне тканине за израду капе			
Редни број	Параметар	Вриједност/оцјена	Метода контроле
1.	Сировински састав (%)	- 50% полиестер - 50% памук	1833-11
2.	Површинска маса (g/m²)	- 240 (± 5%)	12127-2000
3.	Преплетај	- рипс	
4.	Физичке особине		
	Прекидна сила	- основа 1300 N - потка 750 N	BS EN ISO 13934-1:1999
	Број жица на 1 cm	- основа 30 - потка 18	1049-2:2002
	Скупљање (након пет прања)	- основа 3% - потка 3%	ISO 5007, ISO 15797
	Отпорност на хабање (12 kPa)	- 45.000 циклуса	BS EN ISO 12947-2:1999
	Отпорност на пилинг	4	BS EN ISO 12945-2:2001
5.	Водоодбојност	100	ISO 5
6.	Постојаност боје		
	Прање	– промјена боје 4 – мрља на полиестеру 4 – мрља на памуку 4	BS EN ISO 105-C06:1997 метода E2S (95 °C)
	Сушење	– промјена боје 4	BS EN ISO D01:1995
	Знојење	– промјена боје 4 – мрљање 4	BS EN ISO 105-E04:1996 Кисели/алкални
	Хабање	– мокро 3–4 – сухо 3–4	BS EN ISO 105-X12:1995
	Свјетлост	4	BS EN 20105/ISO 105-B02

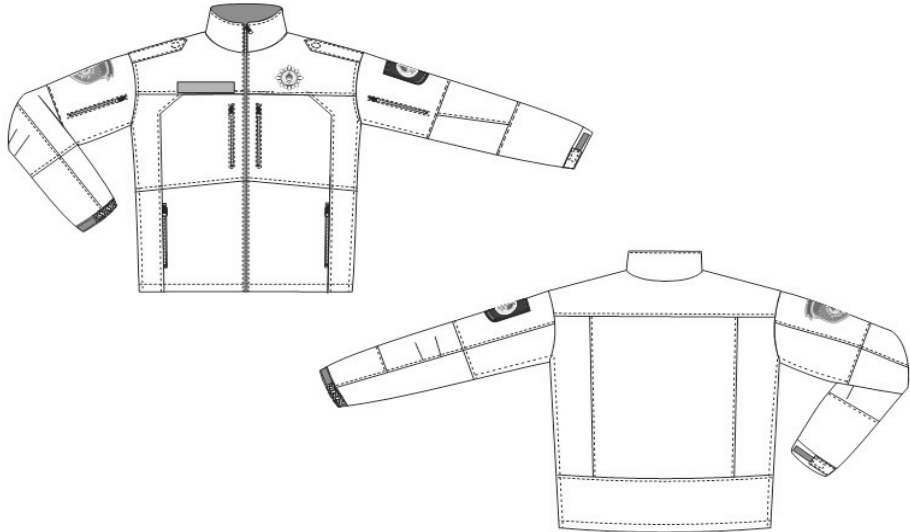


Техничке карактеристике основне тканине за израду зимске јакне

Техничке карактеристике основне тканине за израду зимске јакне	
Структура тканине: Двослојни ламинат:	1. слој: платно 2. слој: мембрана хидрофилна – компактна (без пора)
Сировински састав:	1. слој: 100% полиестер 2. слој: мембрана 100% полиестер
Тежина (ISO 3801):	195 g/m² ± 5%
Функција тканине:	водонепропусна, дишљива, отпорна на вјетар
Стандарди:	EN 343,ÖKO-TEX – класа 2

Параметри тканине		Једин. мјере	Тражена вриједност	Методе контроле
Густина жица		жица/ cm	основа: 21 ± 2 / cm потка: 20 ± 2 / cm	
Прекидне силе		N	основа: 1.350 потка: 890	EN ISO 13934-1
Водонепропусност шавова		bar	≥ 0,2	ISO 6330 3A
Отпорност на раслојавање			50 прања на 60 °C	ISO 6330 3A
Пропустљивост водене паре (RET)		m² Pa/W	≤ 9	ISO 11092
Постојаност боје	Свјетлост		5	ISO 105 B02
	Огирање мокро		4	ISO 105 X12
	Отирање суво		4	ISO 105 X12
	Зној базни/алкални		4/4	ISO 105 E04
	Хемијско чишћење		4	ISO 105
	Прање		4	ISO 105

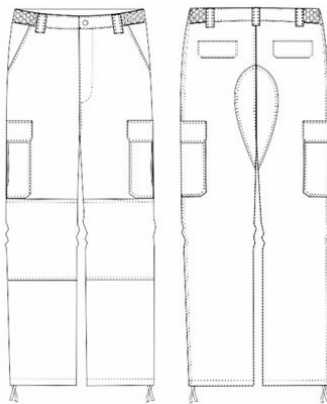
Боја тканине: тегет (тамноплава) Координате боје утврђују се CIE лабораторијском методом уз примјену ASTM D 2244-02 и ISO 105 Партија J03, уз стандардни извор свјетлости D65/10:		
	L*	16,90
	a*	0,80
	b*	-6,70
	C*	7,00
	h	272,02
	DE	1,2



Техничке карактеристике основне тканине за израду подјакне

Техничке карактеристике основне тканине за израду подјакне			Методе контроле
Структура: двослојна тканина	1. слој: лице – преплетај кеper 100% PES 2. слој: налицје флис или микрофлис 100% PES		
Тежина:	250 g/m ² ± 5%		(ISO 3801)
Стандарди:	ÖKO-TEX – класа 2		
Параметри тканине	Једин. мјере	Тражена вриједност	Методе контроле
Нумерација предива основе и потке	dtex	83/72 ± 3%	ISO 7211-5
Број жица	ž/cm	основа: 67 ± 2 / cm потка: 45 ± 2 /cm	ISO 7211-2: 1984
Прекидне силе:	N	основа: ≤ 900 потка: ≤ 500	EN ISO 13934-1:2013
Силе цијепања:	N	основа: ≤ 90 потка: ≤ 60	EN ISO 4674 1A: 2004
Отпорност на абразију:		12 kPa	≥50.000 циклуса ISO 12947-2:1998
Скупљање:		прања на 60 °C	3% ISO 5077
Водоодвојност:			ISO 5 ISO 4920:2012: 100
Постојаност боје:	Свјетлост		4-5 ISO 105 B02
	Отирање мокро		3-4 ISO 105 X12
	Отирање суво		4 ISO 105 X12
	Зној базни/алкални		4/4 ISO 105 E04
	Хемијско чишћење		4 ISO 105
	Прање на 60 °C		4 ISO 105
Боја тканине: тегет-плава Координате боје се утврђују CIE лабораторијском методом уз примјену ASTM D 2244-02 и ISO 105 партија J03, уз стандардни извор свјетлости D 65/10:			
		L*	19,49
		a*	0,80
		b*	-3,85
		C*	3,94
		h	282,18
		DE	≤ 2,0

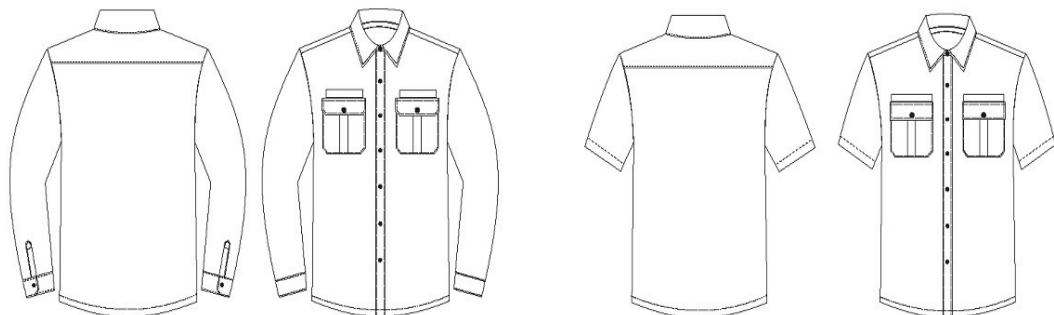
Изглед панталона



Техничке карактеристике основне тканине за израду панталона

Техничке карактеристике основне тканине за израду панталона			
Редни број	Параметар	Вриједност/оцена	Метода контроле
1.	Сировински састав (%)	- 50% полиестер - 50% памук	1833-11
2.	Површинска маса (g/m ²)	- 240 (± 5%)	12127-2000
3.	Преплетај	- рипс	
4.	Физичке особине		
	Прекидна сила	- основа 1300 N - потка 750 N	BS EN ISO 13934-1:1999
	Број жица на 1 cm	- основа 30 - потка 18	1049-2:2002
	Скупљање (након пет прања)	- основа 3% - потка 3%	ISO 5007, ISO 15797
	Отпорност на хабање (12 kPa)	- 45.000 циклуса	BS EN ISO 12947-2:1999
	Отпорност на пилинг	4	BS EN ISO 12945-2:2001
5.	Водоотпорност	100	ISO 5
6.	Постојаност боје		
	Прање	– промјена боје 4 – мрља на полиестеру 4 – мрља на памуку 4	BS EN ISO 105-C06:1997 метода E2S (95 °C)
	Сушење	– промјена боје 4	BS EN ISO D01:1995
	Знојење	– промјена боје 4 – мрљање 4	BS EN ISO 105-E04:1996 Кисели/алкални
	Хабање	– мокро 3–4 – сухо 3–4	BS EN ISO 105-X12:1995
	Свјетлост	4	BS EN 20105/ ISO 105-B02

Изглед кошуље дугих и кратких рукава



Боја основног материјала од кога се израђује кошуља дугих и кратких рукава је свијетлоплава.

Редни бр.	ПАРАМЕТАР	ВРИЈЕДНОСТ	ДОЗВОЉЕНА ОДСТУПАЊА	МЕТОДЕ КОНТРОЛЕ
1.	Сировински састав	– памук 67% – полиестер 33%	± 3%	EN ISO 1833-11-2010
2.	Преплетај	Платно		F.CO.012
3.	Финоћа пређе: (tex; Nm) – основа – потка	– 13 tex * 1; Nm 77/1 – 13 tex * 1; Nm 77/1	± 5%	EN ISO 7211-5-2003
4.	Густина жица: – основа – потка	– 570 жица/10 cm – 275 жица/10 cm	– 5%	EN 1049-2-2003
5.	Површинска маса	– 115 g/ m²	± 5%	EN ISO 12127-2003
6.	Прекидна сила: – основа – потка	– 760 N – 320 N	– 5%	EN ISI 13934-1-2008
7.	Сила кидања: – основа – потка	– 10 N – 9 N		EN ISO 13937-2-2008
8.	Скупљање при прању 600 – по дужини – по ширини	– до 2% – до 2%		EN ISO 3759-2011
9.	Садржај формалдехида	максимално 75 mg/kg		ISO 14184-1
10.	Реакција воденог екстракта	– 7,0 pH		EN ISO 3071-2008
11.	Постојаност на пилинг	оцјена: 3–4		ASTM 3512

Остали материјали

Остали материјали који се користе за израду мушке кошуље дугих рукава (конци, фиксирни материјали, дугмад, пластични ојачивачи и слично) морају задовољавати високе стандарде квалитета за те производе, а боја им мора бити усклађена са бојом основне тканине.

Конац 100% полиестер, у боји основне тканине:

- за шивање No 75,
- за обрађивање No 120.

Димензије

Кошуља дугих рукава – мушка у стандардним величинама од броја 36 до броја 52 са димензијама како је приказано у Табели 1.

Димензије су исказане у сантиметрима. Дозвољено одступање од димензија наведених у Табели 1. је ± 1%.

Табела 1. Табела мјера за мушку кошуљу дугих рукава

Величински број	36	37–38	39–40	41–42	43–44	45–46	47–48	49–50	51–52
Дужина овратника	36	37–38	39–40	41–42	43–44	45–46	47–48	49–50	51–52
Дужина кошуље	76	78	80	80	82	82	82	84	84
Дужина рукава	64	64	64	64	64	64	64	64	64
Ширина леђа	43,6	45,8	48,0	50,2	52,4	54,6	56,8	59,0	61,2
Обим груди	100	106	114	122	130	138	146	154	162
Обим струка	96	102	110	118	126	136	144	152	160
Обим дужине	98	104	112	120	128	136	144	152	160

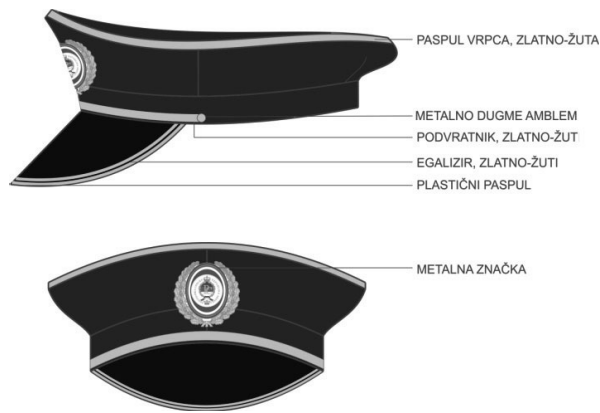
Изглед службеног опасача са пластичном копчом



Изглед каниша за панталоне



Изглед свечане шапке



Техничка скица свечане шапке

У чеоном горњем дијелу шапке уграђено је одговарајуће пластично ојачање ради правилног обликовања шапке. У горњем дијелу шапке, на предњем дијелу и по рубу је стављен неткани текстил, помоћу кога се врши обликовање шапке. По унутрашњем дијелу обода је нашивена трака која упија зној (знојница) ширине 4 mm. Шапка је са унутрашње стране постављена одговарајућом поставом. У унутрашњости шапке је ушивена етикета на којој су наведени: величински број, сировински састав, начин одржавања, година производње и назив произвођача. Етикета мора бити штампана постојаним бојама. На предњу страну шапке поставља се метална ознака полиције Републике Српске, елипсастог облика са храстовим границима.

Боја материјала за израду

Боја основног материјала од кога се израђује свечана шапка иста је као и за артикал свечана блуза-сако.

Техничке карактеристике основног материјала

Техничке карактеристике основног материјала од кога се израђује свечана шапка исте су као и за артикал свечана блуза-сако.

Остали материјали

Остали материјали који се користе за израду свечане шапке исти су као и за артикал свечана блуза-сако.

Димензије

Свечана шапка израђује се у стандардним величинама од броја 52 до броја 62, са димензијама како је приказано у Табели 2. Димензије су исказане у центиметрима. Дозвољено одступање од димензија наведених у Табели 2. је ± 1%.

Табела 2. Табела величина свечаних шапки

ВЕЛИЧИНСКИ БРОЈ	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
ОБИМ ОБОДА ШАПКЕ (cm)	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62

Изглед мушке свечане блузе-сакоа



Редни бр.	ЕЛЕМЕНТИ	ВРИЈЕДНОСТ			ДОЗВОЉЕНО ОД- СТУПАЊЕ	МЕТОДЕ КОН- ТРОЛЕ СРПС
		основна тканина	постав	цеповина		
1.	Сировински састав	– вуна 45% – полиестер 55%	вискоза	– памук 60% – полиестер 40%	± 3%	F.S3.132 F.S3.112
2.	Преплетај	кепер			± 3%	F.CO.012
3.	Финоћа пређе: – основа	– 17,8 * 2 tex			± 3%	tex ISO 7211-5
4.	Површинска маса	– 260 g/m ²	– 90 g/m ²	– 100 g/m ²	± 5%	F.S2.016
5.	Прекидна сила – основа – потка	– 1300 – 1070			± 5%	EN ISO 13934-1
6.	Отпорност према дејству мољаца – садржај митина	– 0,52				SRPS F.A1.021
7.	Густина жица – основа – потка	– 380 жица / 10 cm – 205 жица / 10 cm		– 410 жица / 10 cm – 280 жица / cm	± 3%	SRPS F.S2.013
8.	Скупљање: А) при хемијском чишћењу: – по дужини, – по дужини; Б) при парном пеглању: – по дужини, – по дужини.	– до 2% – до 2% – до 2% – до 2%				SRPS F.S2.020
9.	Реакција воденог екстракта	од 4,0 до 7,5 pH				F.S3.008
10.	Угао гужвања 5 min / 60 min: – основа – лице, – потка – лице	– 150/160 степени – 160/170 степени				SRPS F.S2.018
11.	Водоодбојност: – оригинал – након три прања	оцјена 90 оцјена 80				F.A1.012
12.	Уљеодбојност: – оригинал – након три прања	оцјена 5 (110) оцјена 3 (90)				SRPS F.A1.019
13.	Постојаност на пилинг	оцјена: 4				ASTM D 3512
14.	Постојаност обојења на: а) зној (киселина + ал- кални) б) трење суво в) трење мокро г) хемијско чишћење д) свјетлост ђ) пеглање при 110 0C – суво: одмах/након 4 h – влажност: одмах/након 4 h	(3–4)3 (3–4)4 (3–4)4 оцјена 4 оцјена 3–4 оцјена 4 оцјена 5 оцјена 4/\$ оцјена 3–4/4				SRPS F.S3.016 SRPS F.S3.021 SRPS F.S3.021 SRPS F.S3.226

Боја материјала за израду

Боја основног материјала од кога се израђује свечана блуза је тамноплава, чије координате су утврђене CIE лабораторијском методом уз примјену ASTM D 2244-02 i ISO 105 Part J03 стандарда, те уз стандардни извор свјетлости D65/10.

ОЗНАКА CIELAB	L	a	b	C	H	ΔE
Координате боје за тканине	17,77	1,10	-8,14	8,21	277,68	≤ 1,5

Остали материјали који се користе за израду свечане униформе

Остали материјали који се користе за израду свечане униформе (конци, фиксирни материјали, флизелин – вателин, нараменице, дугмад, егализир траке, пластични ојачивачи и слично) морају задовољавати високе стандарде квалитета за те производе, а боја им мора бити усклађена са бојом основне тканине. Конац за шивање је 100% полиестер – No 75, у боји основне тканине.

Димензије

Блуза мушка основне свечане униформе израђује се у стандардним величинама од броја 48 до броја 60, с тим да у оквиру сваког величинског броја постоји пет подгрупа (међубројева). Димензије величинских бројева и међубројева приказане су у Табели 3. Димензије су исказане у центиметрима. Дозвољено одступање од димензија наведених у Табели 3. је $\pm 1\%$.

Табела 3. Табела мјера за блузу-сако мушке основне свечане униформе

Величински број	Дужина блузе	Дужина рукава	Обим груди	Обим бокова	Дужина рамена	Ширина леђа
48	76	62	96	104	16,5	47
50	77,5	63	100	108	16,8	48
52	79	64,5	104	112	17,1	49
54	80,8	66	108	116	17,4	50
56	82	67	112	120	17,7	51
58	83,5	68	116	124	18	52
60	84,5	69	120	128	18,3	53

Опис и техничке карактеристике за израду акселбанда (свечаног гајтана)

Акселбанд се састоји од плетеница и пинова. Плетенице се израђују од трокраког шнура пречника 8 mm, чији је површински дио од метализираног предива златножуте боје. Плетенице имају дужи и краћи дио, које прате по два слободна шнура. Сви задњи крајеви плетенице завршавају се у једну шлангицу димензија 30 mm · 40 mm са рупицом за дугме на средини. Предњи крајеви плетеница спојени су на мјесту првог преплетаја, а завршавају се са два пина. Пинови се састоје из два дијела, горњи јабучасти дио је са угравираним грбом са оцилима црвене боје, а доњи дио је ваљкастог облика. Пинови се израђују од легуре алуминијума позлаћене методом галванизације минимум 0,2 микрона. Акселбанд се израђује у три величине.



Опис и техничке карактеристике основног материјала за израду свечане кошуље дугих рукава

Кошуља је са ревер-крагом. На предњој страни има лајсну ширине 35 mm на коју се нашива седам дугмади, чија боја одговара боји кошуље. На лијевој предњој страни у висини прса је нашивен џеп. На доњем дијелу кошуље морају бити пришивена два резервна дугмета (једно у боји тканине, а друго метално – амблем). Ширина манжетне је 65 mm и на њој су нашивена два дугмета. Задњи дио се састоји од оплећнице, на коју је нашивен леђни дио са по једном фалтом са обје стране. Шавови морају бити машински обрађени ради спречавања осипања тканине. Доњи дио манжетне и крагне ојачан је одговарајућом термофиксирајућом тканином високог квалитета, која своја својства не мијења значајније током периода употребе кошуље. У вратном изрезу задњег дијела је ушивена ознака броја величине, а у бочни шав лијеве стране испод орукавља 100 mm етикета: сировински састав, начин одржавања, година производње и назив произвођача. Етикете су штампане постојаним бојама.

Боја основног материјала

Боја основног материјала од кога се израђује мушка свечана кошуља дугих рукава је бијела.

Техничке карактеристике основног материјала за израду свечане мушке кошуље дугих рукава

Редни бр.	ПАРАМЕТАР	ВРИЈЕДНОСТ	ДОЗВОЉЕНА ОДСТУПАЊА	МЕТОДЕ КОНТРОЛЕ
1.	Сировински састав	– памук 67% – полиестер 33%	$\pm 3\%$	EN ISO 1833-11-2010
2.	Преплетај	Платно		F.CO.012
3.	Финоћа пређе: (tex; Nm) – основа – потка	– 13 tex * 1; Nm 77/1 – 13 tex * 1; Nm 77/1	$\pm 5\%$	EN ISO 7211-5-2003

4.	Густина жица: – основа – потка	– 570 жица / 10 cm – 275 жица / 10 cm	- 5%	EN 1049-2-2003
5.	Површинска маса	– 115 g/m²	± 5%	EN ISO 12127-2003
6.	Прекидна сила: – основа – потка	– 760 N – 320 N	- 5%	EN ISI 13934-1-2008
7.	Сила кидања: – основа – потка	– 10 N – 9 N		EN ISO 13937-2-2008
8.	Скупљање при прању 600: – по дужини – по ширини	– до 2% – до 2%		EN ISO 3759-2011
9.	Садржај формалдехида	максимално 75 mg/kg		ISO 14184-1
10.	Реакција воденог екстракта	– 7,0 pH		EN ISO 3071-2008
11.	Постојаност на пилинг	оцјена: 3–4		ASTM 3512

Остали материјали

Остали материјали који се користе за израду мушке свечане кошуље дугих рукава (конци, фиксирни материјали, дугмад, пластични ојачивачи и слично) морају задовољавати високе стандарде квалитета за те производе, а боја им мора бити усклађена са бојом основне тканине.

- Конац је 100% полиестер, у боји основне тканине:
- за шивање No 75,
 - за обрађивање No 120.

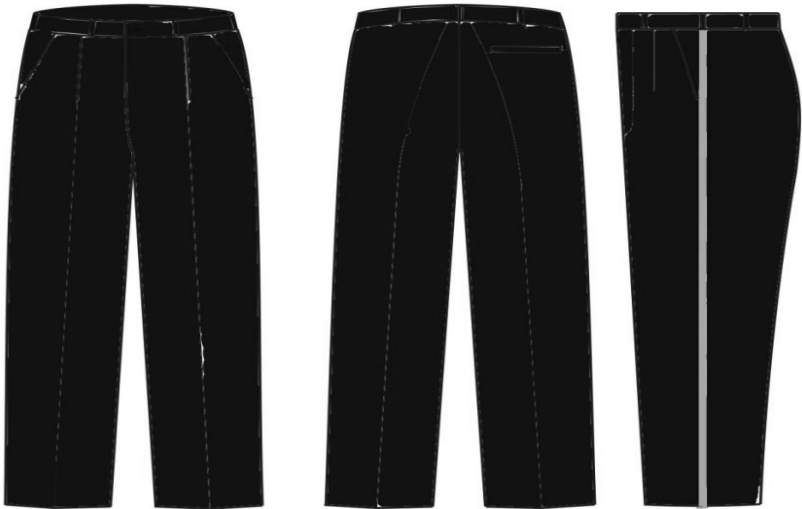
Димензије

Кошуља дугих рукава – мушка је у стандардним величинама од броја 36 до броја 52 са димензијама како је приказано у Табели 4. Димензије су исказане у сантиметрима. Дозвољено одступање од димензија наведених у Табели 4. је ± 1%.

Табела 4. Табела мјера за свечану мушку кошуљу дугих рукава

Величински број	36	37–38	39–40	41–42	43–44	45–46	47–48	49–50	51–52
Дужина овратника	36	37–38	39–40	41–42	43–44	45–46	47–48	49–50	51–52
Дужина кошуље	76	78	80	80	82	82	82	84	84
Дужина рукава	64	64	64	64	64	64	64	64	64
Ширина леђа	43,6	45,8	48,0	50,2	52,4	54,6	56,8	59,0	61,2
Обим груди	100	106	114	122	130	138	146	154	162
Обим струка	96	102	110	118	126	136	144	152	160
Обим дужине	98	104	112	120	128	136	144	152	160

Изглед свечаних мушких панталона



Техничка скица свечаних панталона

Боја материјала за израду
Боја основног материјала од кога се израђују свечане панталоне је иста као за артикал сакоа полиције КПУРС.

Техничке карактеристике основног материјала
Техничке карактеристике материјала од којих се израђују свечане панталоне су исте као за артикал блуза-сако.

Остали материјали
Остали материјали који се користе за израду свечаних панталона су исти као за артикал мушка блуза-сако.
Конац је 100% полиестер, у боји основне тканине:
– за шивање No 75,
– за обрађивање No 120.

Димензије
Панталоне свечане униформе израђују се у стандардним величинама од броја 44 до броја 62, с тим да у оквиру сваког величинског броја постоји одређени број међубројева. Димензије величинских бројева и међубројева приказане су у Табели 5.
Димензије су исказане у центиметрима. Дозвољено одступање од димензија наведених у Табели 5. је ± 1%.

Табела 5. Табела мјера за мушке панталоне свечане униформе

Величински број	Вањска дужина	Обим струка	Обим бокова	Ширина ногу
44	97,5	78	96	23
46	99	82	100	23
48	100,5	86	104	23,5
50	102	90	108	24
52	103,5	94	112	24
54	105	98	116	24,8
56	106,5	102	120	25,2
58	108	106	124	25,6
60	109	110	128	26
62	110	114	132	26,5

ПРИЛОГ 6.

РОКОВИ ТРАЈАЊА ДИЈЕЛОВА УНИФОРМЕ

I - УНИФОРМА

Редни бр.	Назив дијела униформе	Количина комада – пари	Рок трајања у мјесецима
1.	Зимска јакна	1	24
2.	Подјакна	1	24
3.	Панталоне	3	24
4.	Кошуља дугих рукава	3	24
5.	Кошуља кратких рукава	3	24
6.	Мајица са поло-крагном	3	24
7.	Мајица кратких рукава округлог изреза	2	24
8.	Службени опасач са футролама	1	24
9.	Каиш за панталоне	1	24
10.	Ципеле са повишеном саром (чизме)	1	24
11.	Плитке ципеле	1	24
12.	Капа	1	24
13.	Рукавице	1	36
14.	Чарапе	4	12

II - ИНТЕРВЕНТНА УНИФОРМА

15.	Комбинезон	1	36
16.	Сигурносни прслук	1	неограничено

III - ДОПУНСКИ ДИЈЕЛОВИ УНИФОРМЕ

17.	Џемпер	1	36
18.	Зимска плетена капа	1	24
19.	Спортска опрема – кимоно	1	36

III - СВЕЧАНА УНИФОРМА

20.	Шапка	1	48
-----	-------	---	----

21.	Блуза-сако са акселбандом (свечани гајтан)	1	48
22.	Кошуља дугих рукава, бијела	1	48
23.	Кравата	1	48
24.	Панталоне	1	48
25.	Каиш за панталоне	1	48