

ПРИЛОГ 1.

Вриједности дозвољеног негативног одступања за претпакова-
не производе према овом правилнику дате су у Табели 1.

Табела 1. Дозвољено негативно одступање

Називна количина производа Qn у g или ml	Дозвољено негативно одсту- пање у	
	% од Qn	g или ml
5 до 50	9	-
50 до 100	-	4,5
100 до 200	4,5	-
200 до 300	-	9
300 до 500	3	-
500 до 1 000	-	15
1000 до 10.000	1,5	-

Приликом коришћења Табеле вриједности дозвољених нега-
тивних одступања приказаних као проценти у Табели израчунати у
јединицама масе или запремине заокружују се до најближе десети-
не грама или милилитра.

ПРИЛОГ 2.

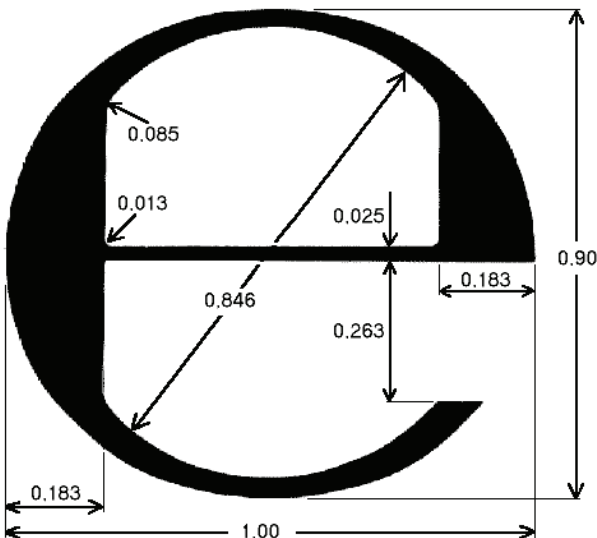
Табела 2. Величина ознака називних количина

Називна количина Qn		Величина ознаке mm
g	cl	
$Qn \leq 50$	$Qn \leq 5$	2
$50 < Qn \leq 200$	$5 < Qn \leq 20$	3
$200 < Qn \leq 1000$	$20 < Qn \leq 100$	4
$Qn > 1000$	$Qn > 100$	≥ 6

Димензије ознака називних количина у јединицама ван Међу-
народног система јединица (SI) не могу бити веће од димензија
ознака у Међународном систему јединица (SI).

ПРИЛОГ 3.

Знак усаглашености “е” има следећи облик:



1. ПОСТУПАК ИСПИТИВАЊА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА РАДИ ПРОВЈЕРЕ ИСПУЊЕНОСТИ МЕТРОЛОШКИХ ЗАХТЈЕВА

1.1 Поступак испитивања претпакованих производа ради провјере да ли су у складу са захтјевима овог правилника обавља се статистичким узорковањем.

1.2 Поступак из подтачке 1.1 обавља се у складу са усвојеним методама контроле прихватљивости серије. Његова ефикасност може се поредити са референтном методом утврђеном у овом прилогу.

1.3 Према критеријуму за минимални садржај, план узорковања сматра се упоредивим са вриједностима препорученим у овом прилогу ако вриједност на апсциси за тачку 0,10 на ординати оперативне карактеристичне криве првог плана (вјероватноћа прихватања серије износи 0,10) одступа мање од 15% од апсцисе одговарајуће тачке оперативне карактеристичне криве плана узорковања препорученог у овом прилогу.

1.4 Према критеријуму за средњу вриједност израчунату методом стандардне девијације, план узорковања сматра се упоредивим са препорученим планом из овог прилога, ако, када се пореде оперативне карактеристичне криве два плана узорковања, апсциса од 0,10 ординате одговарајуће тачке криве првог плана узорковања одступа мање од 0,05 од апсцисе одговарајуће тачке криве првог плана узорковања, гдје је вриједност на апсциси оси:

$$\frac{Q_n - m}{s}, \text{ гдје } m \text{ означава стварну средњу вриједност серије.}$$

1.5 Карактеристичне оперативне криве првог плана узорковања препоручене су у овом прилогу са могућношћу прихватања серије од 0,10.

2. ЗАХТЈЕВИ ЗА МЈЕРЕЊЕ СТВАРНЕ КОЛИЧИНЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

2.1 Стварна количина претпакованих производа може се мјерити директно помоћу вага, мјерила запремине или, у случају течности, посредно, путем мјерења масе претпакованих производа и мјерења његове густине.

2.2 Без обзира на методу која се користи, грешка мјерења стварне количине претпакованог производа не смије бити већа од једне петине дозвољеног негативног одступања називне количине претпакованог производа.

3. ЗАХТЈЕВИ ЗА ПРОВЈЕРУ СЕРИЈА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

Провјера серија претпакованих производа обавља се:

1) провјером која обухвата стварну количину сваког претпакованог производа у узорку и

2) провјером средње вриједности стварне количине претпакованих производа у узорку.

Серија претпакованих производа сматра се прихватљивом ако резултати тих провјера задовољавају критеријуме прихватљивости из табела 3. до 6. овог прилога.

За сваку провјеру постоје два плана узорковања:

1) неразарајуће испитивање, односно испитивање без отварања амбалаже и

2) разарајуће испитивање, односно испитивање са отварањем или уништавањем амбалаже.

Из економских и практичних разлога испитивање са отварањем амбалаже ограничено је на неопходни минимум и то испитивање мање је дјелотворно од испитивања без отварања амбалаже, а користи се само када је испитивање без отварања амбалаже непрактично.

Испитивање са отварањем амбалаже не примјењује се на серије мање од 100 појединачних претпакованих производа.

3.1 Серије претпакованих производа

3.1.1 Величина серије мора да буде ограничена до количине наведене у подтачки 3.1.2 овог прилога.

3.1.2 Када се претпаковани производи провјеравају на крају линије паковања, број у свакој серији једнак је максималном излазу са линије паковања по радном сату, без ограничења у погледу величине серије.

У осталим случајевима величина серије је ограничена на 10.000 претпакованих производа.

3.1.3 Код серија мањих од 100 претпакованих производа, испитивање без отварања амбалаже обавља се на свим производима те серије (100-постотно).

3.1.4 Прије него што се обаве испитивања утврђена у подт. 3.2 и 3.3 овог прилога, из серије се, методом случајног узорка, узима број претпакованих производа у складу са табелама 3. до 6. овог прилога.

3.2 Провјера стварне количине претпакованих производа

Минимално прихватљива количина израчунава се одузимањем дозвољеног негативног одступања од називне количине претпакованог производа.

Претпаковани производи у серији чија је стварна количина мања од минимално прихватљиве количине сматрају се неисправним.

3.2.1 Испитивање без отварања амбалаже – неразарајуће испитивање

Испитивање без отварања амбалаже обавља се у сагласности са једноструким планом узорковања као што је приказано у Табели 3.

Табела 3. Неразарајуће испитивање у складу са једноструким планом узорковања

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку (n)	Корекциони фактор узорка $(t_{1-\alpha}) \times \frac{1}{\sqrt{n}}$	Дозвољени број претпакованих производа у узорку који смију да пређу вриједност дозвољеног негативног одступања
Од 100 до 500	50	0,379	3
Од 501 до 3200	80	0,295	5
> 3 200	125	0,234	7

3.2.2 Испитивање са отварањем амбалаже – разарајуће испитивање

Испитивање са отварањем амбалаже изводи се у сагласности са једноструким планом узорковања приказаним у Табели 4. и користи се само за серије од 100 или више производа.

Број провјераваних претпакованих производа једнак је 20.

Серија претпакованих производа сматра се прихватљивом ако је број неисправних појединачних производа нађених у узорку мањи или једнак критеријуму прихватљивости.

Серија претпакованих производа биће одбачена ако је број неисправних производа нађених у узорку једнак или већи од критеријума одбацивања.

Табела 4. Разарајуће испитивање у складу са планом једноструког узорковања

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку	Број неисправних јединица	
		Критеријум прихватања	Критеријум одбацивања
(≥100)	20	1	2

3.3 Провјера средње вриједности стварне количине појединачних претпакованих производа који чине серију

3.3.1 Серија претпакованих производа сматра се прихватљивом у сврху те провјере ако је:

$$\text{средња вриједност стварне количине } \bar{x} = \frac{\sum x_i}{n} \text{ за стварну}$$

количину x_i од n претпакованих производа у узорку већа од вриједности:

$$Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)}$$

при томе је:

Q_n = називна количина претпакованих производа,

n = број претпакованих производа у узорку за ту провјеру, s = процијењена стандардна девијација од стварне количине серије, $t_{(1-\alpha)}$ = 0,995 ниво поузданости Студентове расподеле са $v = n - 1$ степеном слободе.

3.3.2 Ако је x_i вриједност која се мјери за стварну количину i-тог појединачног производа у узорку који садржи n производа, онда се:

3.3.2.1 Средња вриједност измјерених вриједности за узорак добија на следећи начин:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n}$$

3.3.2.2 Процијењена вриједност стандардне девијације s одређује се помоћу следећих израчунавања:

1) збир квадрата измјерених вриједности: $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2$

2) квадрат збира измјерених вриједности: $(\sum_{i=1}^{i=n} x_i)^2$ гдје је

средња вриједност квадрата збира измјерених вриједности:

$$\frac{1}{n} (\sum_{i=1}^{i=n} x_i)^2$$

3) кориговани збир (SC): $SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} (\sum_{i=1}^{i=n} x_i)^2$

4) процијењена варијанса (v): $v = \frac{SC}{n-1}$

процијењена вриједност стандардне девијације: $s = \sqrt{v}$

3.3.3 Критеријуми за прихватање или одбацивање серије претпакованих производа за проверу средње вриједности:

3.3.3.1 Критеријуми за испитивање без отварања амбалаже дати су у Табели 5.

Табела 5. Критеријуми за неразарајуће испитивање

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватање	Одбацивање
од 100 до (укључујући) 500	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,503 \cdot s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,379 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,379 \cdot s$

3.3.3.2. Критеријуми за испитивање са отварањем амбалаже дати су у Табели 6.

Табела 6. Критеријуми за разарајуће испитивање

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватање	Одбацивање
било који број (≥100)	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,640 \cdot s$

ПРИЛОГ 5.

1. ИСПИТИВАЊЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА ОЗНАЧЕНИХ ОЦИЈЕЋЕНОМ МАСОМ

1.1 Поступак испитивања претпакованих производа означених оцијеђеном масом врши се када је производ спреман за конзумирање.

1.2 Оцијеђена маса се одређује најмање 14 дана после паковања, осим за производе наведене у Табели 7.

1.3 Препоручени период за одређивање оцијеђене масе специфичних производа означених оцијеђеном масом дат је у Табели 7.

Табела 7. Препоручени период за одређивање оцијеђене масе

Производ	Препоручени период	
	од	до
Воће, поврће, печурке (осим јагода, малина, купина, кивија)	30 дана после стерилизације	рока употребе означеног на претпакованом производу
Јагоде, малине, купине, киви	30 дана после стерилизације	2 године после стерилизације
Производи од усољених риба, маринаде, куване рибе, трајне рибље конзерве, шкољке, ракови и слично	непосредно после наливања	14 дана после наливања
Маринада од пржених риба	48 сати после наливања	14 дана после наливања
Мале кобасице и остали производи од меса	5 дана после стерилизације	рока употребе означеног на претпакованом производу
Други производи	14 дана после наливања	рока употребе означеног на претпакованом производу

1.4 За оцијеђивање наливане течности из претпакованог производа користе се стандардизована равна сита чији су технички захтјеви дати у БИХ стандарду BAS ISO 3310-1 Лабораторијска сита – Технички захтјеви и испитивање – Дио 1: Испитивање сита израђених од металне жичане мреже, којим је преузет међународни стандард ISO 3310-1 Test sieves –Technical requirements and testing Part 1: Test sieves of metal wire cloth.

1.5 Вријеме оцијеђивања у току испитивања претпакованих производа означених оцијеђеном масом је два минута.

ПРИЛОГ 6.

1. РАСПОН НАЗИВНИХ КОЛИЧИНА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА (ВИНА И АЛКОХОЛНИХ ПИЋА)

1.1 Производи који се претходно пакују и стављају у промет у количинама запремине (називна количина у ml)

Непјенушаво вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 8 називних количина у ml: 100 — 187 — 250 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Жуто вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећа називна количина у ml: 620
Пјенушаво вино	У распону од 125 ml до 1500 ml само следећих 5 називних количина у ml: 125—200—375—750—1500
Ликерско вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 7 називних количина у ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Ароматизовано вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 7 називних количина у ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Алкохолна пића	У распону од 100 ml до 2000 ml само следећих 9 називних количина у ml: 100 — 200 — 350 — 500 — 700 — 1 000 — 1500 — 1750 — 2000

1.2 Дефиниције производа којима се уређују захтјеви за квалитет и други захтјеви за вина и алкохолна пића

Непјенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе Савјета (ЕЦ) број 1493/1999, од 17. маја 1999, о заједничкој организацији тржишта вина (CN ознака ex 2204).
Жуто вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака ex 2204) са ознаком поријекла: “Côtes du jura”, “Arbois”, “L’Etoile” i “Château-Chalon” у боцама како су дефинисане у Анексу I, тачка 3. Уредбе Комисије (ЕЦ) 753/2002, од 29. априла 2002, којом се утврђују одређена правила за примјену Уредбе Савјета (ЕЦ) број 1493/1999, која се односе на опис, означавање, приказивање и заштиту одређених производа из винског сектора.
Пјенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I т. 15, 16, 17. и 18. Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака 220410).
Ликерско вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I тачка 14 Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака 2204 21-220429).
Ароматизовано вино	Ароматизовано вино дефинисано у члану 2. став 1. тачка (а) Уредбе Савјета (ЕЕЦ) број 1601/91, од 10. јуна 1991, којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање ароматизованих вина, пића на бази ароматизованих вина и ароматизованих коктела из вина (CN ознака 2205).
Алкохолна пића	Алкохолна пића дефинисана у члану 1. став 2. Уредбе Савјета (ЕЕЦ) број 1576/89, од 29. маја 1989, којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање алкохолних пића (CN ознака 2208).

ПРИЛОГ 7.

1. МЕТРОЛОШКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ МЈЕРИЛА ЗА ИСПИТИВАЊЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

Мјерила из члана 14. став 3. овог правилника могу се користити за испитивање претпакованих производа ако су на прописан начин верификована.

Ако се као контролне ваге употребљавају неаутоматске ваге, вриједност подјелка верификације “е” скале не смије бити већа од вриједности наведених у Табели 8.

Табела 8. Вриједност подјелка верификације “е” за ваге са неаутоматским функционисањем

Називна количина g	Највећа дозвољена вриједност подјелка верификације “е” g
5 до 10	0,1
10 до 50	0,2
50 до 150	0,5
150 до 500	1,0
500 до 2500	2,0
2500 до 10000	5,0

Ако се као контролне ваге употребљавају аутоматске ваге, онда збир највеће дозвољене грешке аутоматске ваге током рада и половине називног подручја селективности аутоматске ваге не смије бити већа од 1/5 дозвољене негативне грешке испитиваног претпакованог производа.

Овај збир не може бити мањи од 0,6 g.

За испитивање незапакованих пекарских производа и производа без омота могу се као контролне ваге употребљавати трговачке ваге.

ПРИЛОГ 8.

1. ПРЕТПАКОВАНИ ПРОИЗВОДИ НЕЈЕДНАКИХ НАЗИВНИХ КОЛИЧИНА

Табела 9. Дозвољено негативно одступања за претпаковане производе неједнаких називних количина

Називна количина Qn у g	Дозвољено негативно одступање у g
< 500	2,0
од 500 до 2000	5,0
од 2000 до 10.000	10,0

ПРИЛОГ 9.

1. ДОЗВОЉЕНА НЕГАТИВНА ОДСТУПАЊА ЗА ПРОИЗВОДЕ КОЈИХ ЈЕ НАЗИВНА КОЛИЧИНА ИЗРАЖЕНА У ЈЕДИНИЦАМА ДУЖИНЕ, ПОВРШИНЕ И БРОЈЕМ КОМАДА

1.1 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног у јединицама дужине је 2% од називне количине производа.

1.2 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног у јединицама површине је 3% од називне количине производа.

1.3 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног бројем комада дата је у Табели 10.

1.4 Претпаковани производи неједнаких називних количина означених дужином или површином могу се производити, увозити, стављати у промет ако негативна одступања стварне дужине или стварне површине не прекорачују вриједности утврђене у подт. 1.1 и 1.2 овог прилога.

Табела 10. Вриједност дозвољеног негативног одступања за претпаковане производе означене бројем комада

Називна количина претпакованих производа Qn означена бројем комада	Дозвољено негативно од- ступање
≤ 50 комада	није дозвољено
> 50 комада	један комад на сваких сто- тину комада

ПРИЛОГ 10.

ОБАВЈЕШТЕЊЕ

о обављању дјелатности претпаковања производа

А. Подаци о подносиоцу обавјештења:

1. Пословно име, сједиште, адреса и телефон/факс/електронска адреса подносиоца обавјештења:

2. Подаци о лицу одговорном за претпаковање:

Име и презиме: _____

Назив радног мјеста: _____

Број телефона/факса: _____

3. Доказ о регистрацији дјелатности (број акта, датум издавања, назив надлежног органа који је издао акт):

4. Врсте производа који се претпакују:

Б. Подаци о мјерној опреми (мјерилима/уређајима) за претпаковање (мјерење, дозирање, паковање):

Р. бр.	НА- ЗИВ МЈЕ- РИЛА/ УРЕ- ЂАЈА	ТИП	ПРО- ИЗВО- ЂАЧ	МЈЕРНИ ОБИМ	КЛАСА ТАЧНО- СТИ	ГОДИНА ПРОИЗВ. / ИДЕНТ. БР.	ВЕРИ- ФИКО- ВАНО ДО
1.							
2.							
3.							
4.							

Број обавјештења:

М. П.

Овлашћено лице:

Мјесто и датум:
