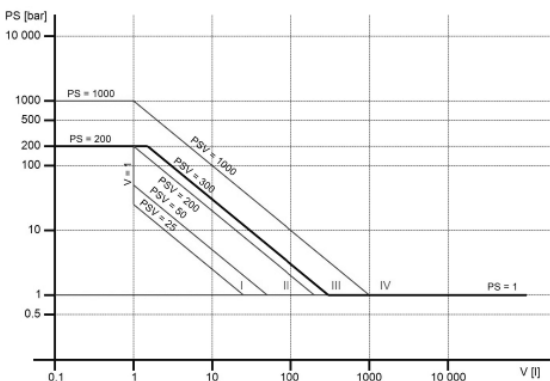


Разврставање опреме под притиском према степену опасности Дијаграм 1.



Дијаграм 1.

Посуде за гасове, утечњене гасове, под притиском растворене гасове, паре и оне течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури прелази 0,5 бар изнад стандардног атмосферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 1.

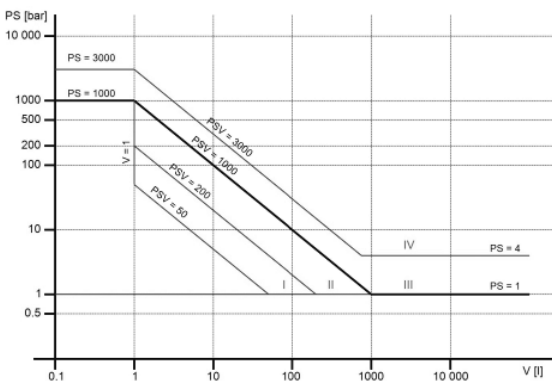
Изузетно, посуде које су намијењене за нестабилне гасове и спадају у категорије I и II на основу Дијаграма 1. морају се класификовати у категорију III.

Висок степен опасности:

- Категорија III за притисак PS већи од 1 бар натпритиска, производ притиска PS и запремине V већи од 300 бар x 1 PS већи од 200 бар.

- Категорија IV за притисак већи од 1 бар натпритиска.

Дијаграм 2.



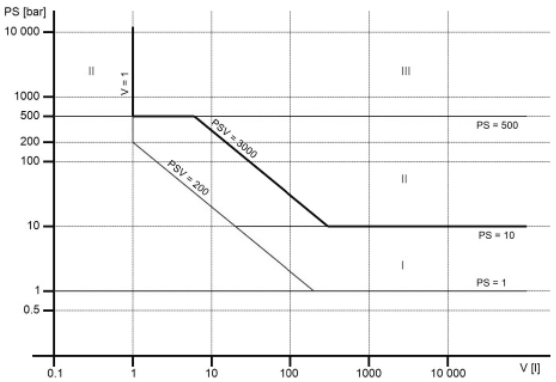
Дијаграм 2.

Посуде за гасове, утечњене гасове, под притиском растворене гасове, паре и оне течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури прелази 0,5 бар изнад стандардног атмосферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 2.

Изузетно, посуде које су намијењене за нестабилне гасове и спадају у категорије I и II на основу Дијаграма 1. морају се класификовати у категорију III.

Висок степен опасности:

- Категорије III и IV за притисак PS већи од 1 бар натпритиска.



Дијаграм 3.

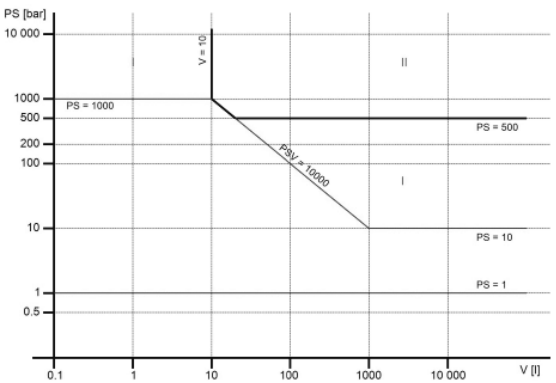
Посуде за течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури не прелази 0,5 бар изнад стандардног атмосферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 1.

Висок степен опасности:

- Категорија II за притисак PS већи од 10 бар натпритиска и производ притиска PS и запремине V већи од 3000 bar x l.

- Категорија III.

Дијаграм 4.



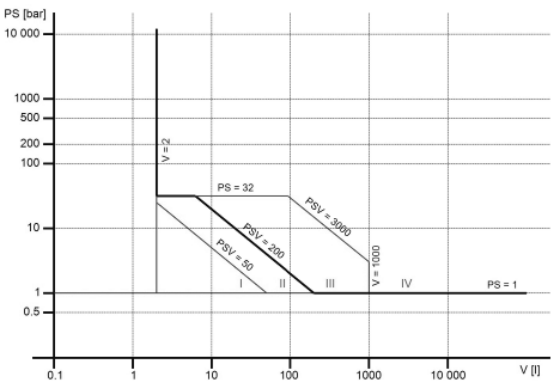
Дијаграм 4.

Посуде за течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури не прелази 0,5 бар изнад стандардног атмосферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 2.

Висок степен опасности:

- Категорија II.

Дијаграм 5.



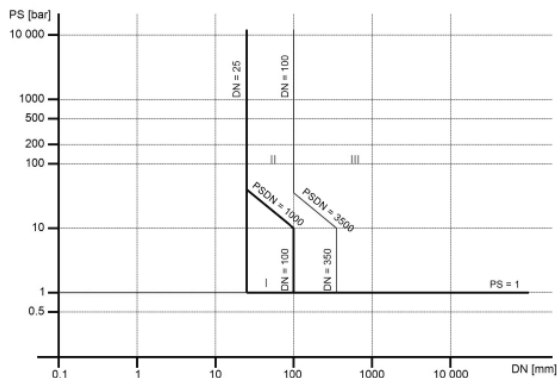
Дијаграм 5.

Опрема под притиском која се загријава пламеном или на други начин, код које постоји опасност од прегријавања, а која је намијењена за производњу паре или вреле воде на температурама већим од 110 °C, као и сви лонци за кување.

Висок степен опасности:

- Категорије III и IV за притисак PS већи од 1 bar натпритиска.

Дијаграм 6.



Дијаграм 6.

Цјевоводи за гасове, утечњене гасове, под притиском растворе-не гасове, паре и оне течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури прелази 0,5 bar изнад стандардног атмо-сферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 1.

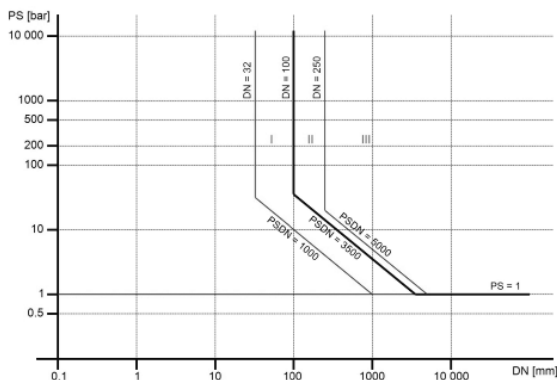
Изузетно, цјевоводи намијењени за нестабилне гасове који на основу Дијаграма 6. спадају у категорију I или II морају бити кла-сификовани у категорију I.

Висок степен опасности:

- Врло отровни флуиди: категорије I, II и III за притисак PS већи од 1 bar натпритиска.

- Остали флуиди: категорије II и III за притисак PS већи од 1 bar натпритиска.

Дијаграм 7.



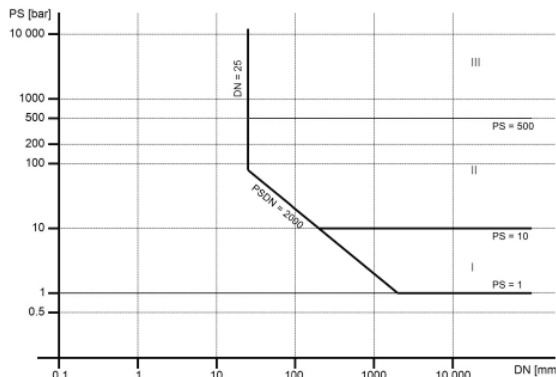
Дијаграм 7.

Цјевоводи за гасове, утечњене гасове, под притиском растворе-не гасове, паре и оне течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури прелази 0,5 bar изнад стандардног атмо-сферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 2.

Висок степен опасности:

- Категорије II и III за притисак PS већи од 1 bar натпритиска.

Дијаграм 8.



Дијаграм 8.

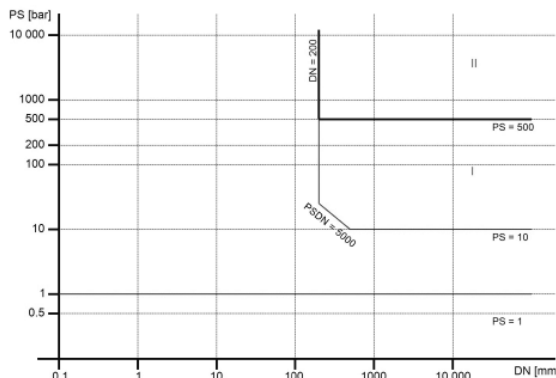
Цјевоводи за течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури не прелази 0,5 bar изнад стандардног атмо-сферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 1.

Висок степен опасности:

- Врло отровни флуиди: категорија I за притисак PS већи од 1 bar натпритиска и категорије II и III.

- Остали флуиди: категорије II и III.

Дијаграм 9.



Дијаграм 9.

Цјевоводи за течности код којих притисак паре на највећој дозвољеној температури не прелази 0,5 bar изнад стандардног атмо-сферског притиска (1013 mbar) намијењене за флуиде групе 2.

Висок степен опасности:

- Категорија II.

ПРИЛОГ 2^{1,2}

1. МИНИМАЛНИ КРИТЕРИЈУМИ КОЈЕ МОРА ДА ЗАДО-ВОЉИ ИМЕНОВАНО ТИЈЕЛО ЗА РАЗВРСТАВАЊЕ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ

1. Именовано тијело мора да докаже оспособљеност стручним резултатима.

2. Именовано тијело мора имати најмање једног запосле-ног дипломираног инжењера машинства са лиценцом за израду техничке документације машинске фазе - област термотехнике, инсталације гријања, гаса, вентилације, климатизације и надзори, најмање пет година радног искуства у пројектовању (конструи-сању), производњи, испитивању или оцјењивању усаглашености опреме под притиском.

3. Именовано тијело мора имати потребну опрему за електрон-ски пренос и размјену података са министарством надлежним за послове енергетике.

4. Именовано тијело мора да докаже позитивно финансиј-ско пословање и мора дати на увид доказе о извршавању обавеза плаћања пореза и осталих доприноса.

5. Именовано тијело мора да има закључен уговор о осигу-рању од одговорности за штету.

6. Особље именованог тијела мора да чува као пословну тајну све информације које добије приликом обављања послова разврставања опреме под притиском у складу са овим правилником и другим прописима.

7. Непристрасност особља које врши разврставање опреме под притиском мора бити гарантована.

8. Зарада, односно награда особља не може зависити од броја разврстане опреме.

2. МИНИМАЛНИ КРИТЕРИЈУМИ КОЈЕ МОРА ДА ЗАДОВОЉИ ИМЕНОВАНО ТИЈЕЛО ЗА ПРЕГЛЕДЕ И ИСПИТИВАЊА ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ

1. Именовано тијело, његов директор, односно чланови органа управљања и руковођења, као и запослена и друга ангажована лица одговорна за спровођење прегледа и испитивања опреме под притиском у складу са овим правилником не смију бити пројектанти, произвођачи, испоручиоци, монтажери, власници, корисници или лица која одржавају опрему под притиском која се прегледа и испитује, нити заступници било које од тих страна. Они не смију бити укључени директно или као заступници у пројектовању, изради, маркетингу, монтажи, коришћењу или одржавању опреме под притиском која се прегледа и испитује. То не искључује могућност размјене техничких информација између произвођача и именованог тијела.

2. Именовано тијело мора да докаже оспособљеност (нпр. актом о акредитацији по стандарду BAS EN ISO/IEC 17020 или на други начин).

3. Именовано тијело мора да има одговарајући општи акт којим ће уредити основне процедуре у вези са обављањем послова прегледа и испитивања, укључујући и поступак одлучивања по приговорима на рад тог тијела и донесене одлуке.

4. Именовано тијело мора имати најмање три запослена дипломирана инжењера машинства, са најмање пет година радног искуства у пројектовању, производњи, испитивању или оцјењивању усаглашености опреме под притиском:

- најмање два дипломирана инжењера машинства са лиценцом за израду техничке документације машинске фазе - област термотехнике, инсталације гријања, гаса, вентилације, климатизације и надзор,

- најмање једног са дипломом европског инжењера за заваривање или међународног инжењера за заваривање,

- најмање два са сертификатима о завршеном курсу за визуелно испитивање.

Поред наведеног, именовано тијело мора имати запослене и остале стручњаке одговарајућег профила или под уговором као спољне сараднике.

5. Именовано тијело мора имати приступ техничкој опреми за спровођење активности прегледа и испитивања опреме под притиском, као и опрему за електронски пренос и размјену података са министарством надлежним за послове енергетике.

6. Именовано тијело мора да докаже позитивно финансијско пословање и мора дати на увид доказе о извршавању обавеза плаћања пореза и осталих доприноса.

7. Именовано тијело мора да има закључен уговор о осигурању од одговорности за штету.

8. Особље именованог тијела мора да чува као пословну тајну све информације које добије приликом обављања послова прегледа и испитивања у складу са својим актом о пословној тајни, овим правилником и другим прописима.

9. Непристрасност особља које врши прегледе и испитивања опреме под притиском мора бити гарантована.

10. Зарада, односно награда особља не може зависити од броја обављених прегледа и испитивања, нити од резултата прегледа и испитивања.

¹ Прилог 4. Директиве 97/23/ЕЗ Европског парламента и Савјета од 29. маја 1997. године о усклађивању закона држава чланица о опреми под притиском/Annex IV Directive 97/23/EC of the European Parliament and of the Council of 29 May 1997 on the approximation of the laws of the Member States concerning pressure equipment/

² Прилог 5. Директиве 97/23/ЕЗ Европског парламента и Савјета од 29. маја 1997. године о усклађивању закона држава чланица о опреми под притиском/Annex V Directive 97/23/EC of the European Parliament and of the Council of 29 May 1997 on the approximation of the laws of the Member States concerning pressure equipment/

ПРИЛОГ 3.

РОКОВИ РЕДОВНИХ ПЕРИОДИЧНИХ ПРЕГЛЕДА

Број	Опрема под притиском високог степена опасности	Спољашњи преглед	Унутрашњи преглед ***	Испитивање* притиском
1.	Дијаграм 1. Прилог 2.	2 године	5 година	10 година
2.	Дијаграм 2. Прилог 2.	2 године	5 година	10 година
3.	Дијаграм 3. Прилог 2.	2 године	5 година	10 година
4.	Дијаграм 4. Прилог 2.	2 године	5 година	10 година
5.	Дијаграм 5. Прилог 2.	1 година	3 године	9 година
6.	Дијаграм 6. Прилог 2. * *	5 година	-	5 година
7.	Дијаграм 7. Прилог 2. * *	5 година	-	5 година
8.	Дијаграм 8. Прилог 2. * *	5 година	-	5 година
9.	Дијаграм 9. Прилог 2. * *	5 година	-	5 година

* Испитивање притиском са водом или гасом може се замијенити са једнаковриједним прихваћеним испитивањем без разарања.

** Рокови редовних (периодичних) прегледа за све цјевоведе рачунају се од дана издавања евиденционог листа.

*** Унутрашњи преглед може се замијенити једнаковриједним прихваћеним испитивањем без разарања.

ПРИЛОГ 4.

Лист број:
Укупан број листова:

ЕВИДЕНЦИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ		Евиденциони број	
☐ Посуда под притиском	☐ Опрема под притиском гријана пламеном или на други начин	☐ Цјевовод	☐ Сигурносни или помоћни уређаји
Власник (назив и адреса):		ЈИБ/ЈМБГ	
Корисник (назив и адреса):		Магични број / ЈМБГ	
Локација опреме:			
Произвођач (назив и адреса):			

Фабрички број:		Година производње:			
Склопни цртеж број:		Степен ризика опреме:			
Тијело за оцјењивање усаглашености		назив:			
		адреса:			
		идентификациони број:			
Декларација о усаглашености број:			Датум издавања:		
Именовано тијело за периодичне прегледе (назив и адреса):					
ОСНОВНИ ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ ЗА ОПРЕМУ ПОД ПРИТИСКОМ					
Намјена:					
Радна материја:		Група флуида:		1 ☐	2 ☐
Материја за загријавање:					
Склопни цртеж број:			Категорија опреме:		
Радни параметри		величина	простор I	простор II	простор III
Највећи дозвољени радни притисак PS:		(bar)			
Испитни притисак PT:		(bar)			
Запремина (посуда) V:		(l)			
Називни пречник цјевовода:		DN			
Највећа дозвољена радна температура TS:		(°C)			
Снага:		(kW)			
Загријана површина:		(m²)			
Кратак технички опис са пописом саставних дијелова склопа:					
Сигурносни уређаји:					
Друга прописана опрема:					
НАПОМЕНА:					
Редовни преглед (врста)		Спољашњи	Унутрашњи		Испитивање притиском
Период (у годинама)					
Мјесто		Датум	Образац попунио: Име и презиме		
Потпис власника/корисника					

Котларска исправа / Ревизиона књижица / Сертификат	Број:	Издао (орган, датум):
Увјерење (потврда) о прегледу конструкције и првом испитивању притиском	Број:	Издао (орган, датум):

РЕВИЗИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ			Евиденциони број:	Ревизиони лист број:
Именовано тијело за прегледе и испитивања		назив:		
		адреса:		
		идентификациони број:		
		одговорно лице:		
Корисник (назив и адреса):				
Локација опреме:				
Врста опреме под притиском:				
Произвођач (назив и адреса):				
Фабрички број:		Година производње:		
☐ (Преглед по редовном програму)		☐ (Преглед по посебном програму)		
Врста обављеног прегледа:				
☐ Први преглед ☐ Редовни преглед ☐ спољашњи преглед ☐ унутрашњи преглед ☐ испитивање притиском или другом једнаковриједном прихваћеном испитном методом ☐ Ванредни преглед ☐ Преглед прије поновног пуштања у рад ☐ Додагна испитивања				

Врста и датум наредног редовног прегледа: ☐ спољашњи преглед ☐ унутрашњи преглед ☐ испитивање притиском или друго једнаковриједно испитивање		Датум прегледа / испитивања:
		Датум наредног прегледа / испитивања:
Ревизиони лист је издат на основу прегледа према захтјеву за преглед опреме под притиском:		
Број захтјева:	Датум подношења захтјева:	
Број записника:		
Попунио (име и презиме):		Печат:
(потпис одговорног лица)		
Датум (издавања):		
(мјесто издавања)		